



課題紹介

技術士のソリューション

[100]

技術士事務所Gプランニング代表
出口 剛太 (資源工学部門)

地球環境
㉚

炭層メタンの活用

科学技術・大学

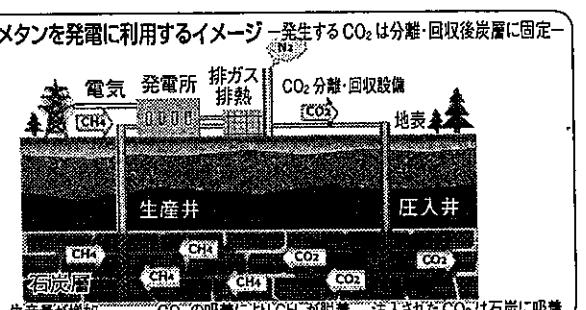
生産井

石炭採掘の危険者
石炭層に含まれる炭層
メタン(CBM)は爆発の
危険性があるために石炭
採掘にとっては厄介者で
ある半面、貴重なエネルギー
資源である。CBM
Mは非在来型天然ガスに
分類され、石炭や石油と
比べて燃焼時の二酸化炭
素(CO₂)、窒素酸化
物、硫黄酸化物などの排
出が少ないクリーンな純
国産エネルギーである。CBM
で採掘を目的として、採掘
現場から回収されたCBM
Mを自家消費用の熱源や
発電用燃料として利用し
採掘にとっては厄介者で
ある半面、貴重なエネルギー
資源である。CBM
Mは非在来型天然ガスに
分類され、石炭や石油と
比べて燃焼時の二酸化炭
素(CO₂)、窒素酸化物、
硫黄酸化物などの排出が少
ないクリーンな純国産エネル
ギーである。

分散型クリーンエネに 生産井の本数削減力ギ

開発が行われているが、
ほぼ全てを輸入に依存
している現在、CBMは
未利用資源として地中深
く眠つたままである。
CBMは複雑(断層や褶曲が
多い)、あるいはガスの
透過率が低いなどの理由
で、CBMの開発は困難であ
る。既に試掘権を取得して
いる鉱区を対象として
生産量を予測した結果、
深さ1000m前後の生

てきただしかし、石炭需要
の構造の変化により、わが
国では石炭層の開発が実現
に向かってきました。また、
生産井を20本程度配置する
ことで年間1000万t立
方のCBMを20年間にわたり
回収できる可能性が示された。
このガスを発電に利用す
る場合には、プラント



内での消費分を除いても年間約2万8000ガット時用化されている少ない生産井でガス生産量を増やす技術が、複雑な地質条件の国内現場でも適用できる。経済性評価も行っているが、発電利用ケーズでの電力供給が見込めることでCO₂を固定化するコスト削減が必要である。中でも

生産井の掘削・仕上げ費用が総費用に占める割合は最大5割と高く、この部分でのコスト削減が商業生産の実現に不可欠である。

そこで、CBMの増産が可能となる。この技術を実用化することで、ゼロエミッション発電が可能となり、さらなる低炭素社会の構築に貢献できる。

(水曜日)掲載